



Maschinenverzeichnis

A) Bearbeitungszentren/Fräsmaschinen

1 CNC-Bearbeitungszenter Johnford VMC-1600

Verfahrweg: X = 1.600 mm
Y = 1100 mm
Z = 800 mm

1 CNC-Bearbeitungszenter Johnford SV 41

Verfahrweg: X = 1.000 mm
Y = 610 mm
Z = 610 mm

1 CNC-Bearbeitungszenter Kira 5/KV-5MC inkl. 4. Achse

Verfahrweg: X = 650 mm
Y = 410 mm
Z = 510 mm

1 CNC-Bearbeitungszenter Johnford SV48 inkl. 3-D Tastsystem

Verfahrweg: X = 1220 mm
Y = 710 mm
Z = 720 mm

1 CNC-Bearbeitungszenter Johnford VMC 850

Verfahrweg: X = 1220 mm
Y = 710 mm
Z = 720 mm

1 CNC-Bearbeitungszenter MAHO, Modell 700 S (4 Achsen)

Verfahrweg: X = 700 mm
Y = 500 mm
Z = 600 mm
Rundtisch: 360°

1 CNC – Bearbeitungszenter Hurco VMX 42 SRTi (5Achsen)

Verfahrweg: X = 1.060 mm
Y = 610 mm
Z = 610 mm
B = /+ 90 mm
C = 360 mm

1 Heckert Fräsmaschine (Horizontalbearbeitung)

Verfahrweg: X = 1.100 mm
Y = 300 mm

1 Droop & Rein Bettfräsmaschine

Verfahrweg: X = 2.500 mm
Y = 1.200 mm
Z = 650 mm



B) Drehmaschinen

1 CNC-Drehmaschine Johnford SL50 (mit angetriebenen Werkzeugen)
Dreh-Durchmesser = 480 mm
Dreh-Länge = 600 mm

1 CNC-Drehmaschine Ocuma-Howa ACT 3
Dreh-Durchmesser = 240 mm
Dreh-Länge = 580 mm

1 CNC-Drehmaschine Ocuma-Howa HTC 40-2
Dreh-Durchmesser = 390 mm
Dreh-Länge = 700 mm

1 Zyklengesteuerte Drehmaschine Microcut BNC 40160
Drehdurchmesser über Support = 676 mm
Drehdurchmesser über Maschinenbett = 1010 mm
Spitzenweite = 4200 mm

2 Colchester Leit- und Zugspindel-Drehmaschinen
Spitzenhöhe = 175 mm, Spitzenlänge = 1.000 mm
Spitzenhöhe = 270 mm, Spitzenlänge = 2.000 mm

1 Heyligenstaedt Plandrehmaschine
Spitzenhöhe = 950 mm
Spitzenlänge = 400 mm

C) Schleifen

1 Proth 4080 Flachsleifmaschine
Verfahrweg: X = 800 mm
Y = 400 mm

D) Bohren

5 Rexon Tischbohrmaschinen
Bohrleistung: 0 - 13 mm

1 WMW Radialbohrmaschine
Bohrleistung ins Volle = 60 mm
Verfahrweg = 1.000 x 1.000 mm



E) Sägen

- 1 **Behringer Bügelsägeautomat**
Sägedurchmesser = 420 mm
- 1 **Berg & Schmid Gehrungsbandsäge GBS 218**
Sägedurchmesser = 150 mm
- 1 **Berg und Schmid Bandsägeautomat X-Smart**
2 Säulen-Bandsägeautomat

F) Sonstiges

- 2 **Bandschleifer**
Band 75x2000
- 2 **Hydraulikpressen**
Pressdruck = 5 Tonnen und 40 Tonnen
- 1 **WMW Tafelschere**
Schnittleistung = 13 mm
- 1 **Edwards Tafelschere**
Schnittleistung = 4 mm
- 1 **Blechrolle**
Rollstärke = 6 mm
Länge = 2.000 mm
- 1 **Muhr und Bender Motorstanze**
Stanzstärke ca. 10 mm
- 1 **Jäckle Plasmascheidenanlage Typ 70 S**
60 % ED bei 70 Amp.
- 1 **Kempi Schutzgasschweißgerät Kempo Weld**
Schweißleistung = 400 Amp.
- 1 **CEA Digitech 400 Pulsschweißgerät**
- 2 **CEA Digitech 250 Pulsschweißgerät**
- 1 **EWM Cool 40 WIG Schweißanlage**
- 1 **EWM Cool 50 WIG Schweißanlage**
- 1 **Kaeser Kompressor ASK 27**
- 1 **Allino Glühofen**